



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

GENERAL		TIEMPO DE CARGA D.O.D 80% Ah	C(8)	C(5)
Marca	Micropower	5.34 Hs	456	400
Origen	Suecia	6 Hs.	523	459
Aplicación	Tracción eléctrica	7 Hs.	638	560
N° Parte	SHARP 30 24/80	8 Hs.	758	665
ALIMENTACION DE ENTRADA (RED)		9 Hs.	882	774
Tipo	24V / 80A	10 Hs.	1011	887
Alimentación de Entrada (VCA)	Monofásico +Tierra	12 Hs.	1213	1064
Voltaje de entrada (VCA)	220-240V	DIMENSIONES		
Corriente máx. de consumo	11.8	L x A x H (mm)	266 x 152 x 387	
Protección de entrada	Fusible 16A	Peso Aprox. (Kg)	7.2	
PROPIEDADES		INCLUYE		
Protección IP (Gabinete)	IP 54 (IP 66 Opcional)	Conector igual o similar	SB Anderson / Rema	
Refrigeración	Cooler	Cables de conexión a batería	SI	
Interfaz de comunicación	Led	Cable + ficha a red	SI	
Idioma interfaz	-	GARANTIA		
Informe de operación	NO	Por defectos de fabricación	12 MESES	
Curvas de carga	10-05,06,18 y 20-09 y 23-03	No contempla daños causados por mal trato, uso indebido, defectos en su red de alimentación, golpes, etc.		
Tarjeta I/O	NO			
Accesorios	SI			

CERTIFICACIÓN DE CALIDAD CE

La información en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso y no debe interpretarse como un compromiso por parte de TAO POWER, los datos deben confirmarse antes de determinar la compra del producto seleccionado.

ANTES DE CONECTAR UNA BATERÍA NUEVA VERIFIQUE EL ESTADO DE SU CARGADOR

Debe tener en cuenta que los cargadores tienen una vida útil promedio aproximada de 5 a 8 años superado este tiempo deben ser verificados.

Un cargador deficiente puede causar en su batería los siguientes efectos no deseados

- Daño irreversible de su batería
- Problemas de autonomía permanentes.
- Envejecimiento prematuro acortando su vida útil.
- Excesos de temperatura y sobrecargas.
- Mayor frecuencia en la reposición de agua dañando la batería y aumentando sus costos de mantenimiento.
- Excesivo consumo de energía de su red aumentando sus costos.

CARACTERÍSTICAS GENERALES**AMBIENTE DE TRABAJO**

- Diseñado para ambientes extremos.
- Resistente a la humedad, Medio ambiente con polvo
- Uso en instalaciones descubiertas, Bodegas de congelación (batería fría), Ambientes tropicales (altas temperaturas)

FUNCIONALIDAD

- Cuenta con diversas curvas de carga que pueden ser usadas en la mayoría de las baterías de tracción.
- El proceso de carga es optimizado de tal manera que la batería sea cargada completamente en el menor tiempo posible.
- Muchos de los cargadores HF son la elección adecuada para ser usados a bordo.

CARGA

- Son controlados por una microcomputadora integrada y equipados con 1 a 3 curvas de carga como standard, incluyendo una curva de mezcla iónica en la mayoría de los modelos HF, lo que reduce el tiempo de carga comparado con el uso de una curva de carga tradicional.

ESTADO DE CARGA

- El progreso de la carga se indica con un LED color anaranjado que se ilumina durante la carga, con color verde cuando la batería está completamente cargada y con color rojo si se presenta algún error.

FUNCIONES DE SEGURIDAD

- El cargador requiere detectar un voltaje de la batería para iniciar su ciclo de carga.
- La corriente de salida está protegida electrónicamente contra falsos contactos y corto circuitos.
- El cargador opera con diversos límites de tiempo en las diversas fases de carga. Si alguna de las fases de carga excede el tiempo límite, el cargador se apaga.
- El cargador limita la corriente de carga si el sistema de enfriamiento es insuficiente.
- El cargador incluye un inicio suave de carga antes de enviar su carga completa.